



**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO**  
UNIVERSIDADE FEDERAL DE RONDÔNIA  
DEPARTAMENTO ACADÊMICO DE CIÊNCIAS CONTÁBEIS  
CAMPUS DE VILHENA

Av. Dois (Rotary Club), No. 3756, Setor 10, Jardim Social, Quadra 01, Lote Único, Vilhena, Rondônia, Brasil  
CEP: 76.981-340 – Telefone: (69) 3316-4515 – Correio Eletrônico: [deccvilhena@unir.br](mailto:deccvilhena@unir.br)

Curso: **Ciências Contábeis**

Disciplina: **Cenários Econômicos – Nacional e Internacional**

Código: **3.03.13**

**OBJETIVO BÁSICO:**

Oferecer noções básicas quanto a teoria das firmas e a economia nacional e internacional.

**EMENTA:**

Teoria das firmas; Sistema brasileiro de comércio exterior; Política brasileira de importação e de exportação; Evolução do comércio internacional: barreiras, conflitos, blocos econômicos etc.

**REFERÊNCIA BIBLIOGRÁFICA:**

MAIA, Jayme de Mariz. **Economia Internacional e Comércio Exterior**. São Paulo: Atlas, 1997.

VARQUEZ, José Lopes. **Comércio exterior Brasileiro**. São Paulo: Atlas, 1997.



---

Documento autenticado eletronicamente por **JOELSON AGUSTINHO DE PONTES**, **Chefe de Departamento**, em 23/04/2020, às 10:39, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#), a partir de cópia autenticada administrativamente.

---



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site [http://sei.unir.br/sei/controlador\\_externo.php?acao=documento\\_conferir&id\\_orgao\\_acesso\\_externo=0](http://sei.unir.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0), informando o código verificador **0410622** e o código CRC **F7FD3221**.

---